

Beschichtungen

Beschreibung

Die Industrietechnik Frank Schneider GmbH bietet Beschichtungsverfahren im:

- chemischen,
- thermo-mechanischen und
- thermischen Bereich an.

Beschichtungen können zur Verbesserung von Eigenschaften, neu gefertigter Bauteile eingesetzt werden oder zur Regeneration von bereits verschlissenen Bauteilen. Schichtdicken können von mehreren Mikrometern bis hin zu einem Millimeter, in Abhängigkeit des Verfahrens variiert werden. Je nach angewandeter Beschichtungsmethode kann die Härte bis zu 1100 HV betragen. Unser Augenmerk liegt dabei stets auf der Laufzeitverlängerung Ihrer Anlage.



Verfahren

Beschichtungsverfahren

- Hartverchromen
- Hochgeschwindigkeitsflammspritzen [HVOF – High Velocity Oxygen Fuel Spritzen]
- Plasmaspritzen
- Lichtbogendrahtspritzen
- Pulverflammspritzen
- Drahtflammspritzen
- Stabspritzen
- Kaltgasspritzen [CGS/CS - Cold Gas Spray oder Cold Spray]

Mechanische Bearbeitung

- Das Abdecken und Aufräuen des Beschichtungsgrundes wird schnell und qualitativ hochwertig in unserem eigenen Hause übernommen, Gleiches gilt für das Schleifen auf Endmaß und das Finishing.

Anwendung

- an allen Gegenflächen von Dichtsätzen, wie beispielsweise rotierenden oder linear geführten Bauteilen
 - Pumpenwellen
 - Hubkolbenstangen
- Lagersitzen
- Regeneration von Bauteilen
 - kein aufwendiges Ausmessen bzw. keine zeitraubende Anfertigung eines CAD-Modells, nötig um verschlissene Bauteile neu zu fertigen
- Korrosionsschutz
- Verschleißschutz gegen Abrasion und Erosion
- Anpassung der Oberflächenrauigkeit

Beschichtungen von Kolbenstangen



Beschichtungen von Wellenschonhülsen



Industrietechnik Frank Schneider GmbH

-  Im Ziehwerk 3
D 04509 Delitzsch
-  Mo – Do: 7.00 - 16.00 Uhr
Fr: 7.00 - 14.45 Uhr
-  +49 (0)34202 – 90090
-  +49 (0)34202 – 90092
-  ifs@industrietechnik-schneider.de
-  www.industrietechnik-schneider.de

Rechtlicher Hinweis:

Alle Angaben entsprechen den Informationen der Hersteller. Anwendbarkeit des Produkts muss durch den/die Käufer/-in entsprechend örtlich bestehender Gegebenheiten und applikationsspezifischer Parametern evaluiert werden.

Die Angaben haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte technische Merkmale der aufgeführten Produkte oder deren Tauglichkeit für einen bestimmten Einsatzbereich/-zweck zuzusichern und begründen keine Haftung unsererseits.

Es kann trotz sorgfältiger Kontrolle keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität aller Inhalte übernommen werden. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

