

# Kammprofildichtungen

## Beschreibung

Kammprofildichtungen kommen im Hochdruck- und Hochtemperaturbereich zum Einsatz. Sie bestehen aus einem metallischen Grundkörper, an dessen Unter- und Oberseite konzentrische Kämme in einem 45° Winkel zum Grundkörper abgedreht wurden. Diese Kämme werden mit einer Weichstoffauflage versehen. Die Weichstoffauflagen der Kammprofildichtung werden an den Kämmen extrem verpresst, dies führt zu der exzellenten Dichtleistung.

## Eigenschaften

- höchste chemische und thermische Beständigkeit - die Kammprofildichtung ist eine Abdichtung für ein breites Anwendungsspektrum, ermöglicht durch das Aufbringen individueller Auflagen, wie beispielsweise PTFE, Graphit oder Glimmer und die Nutzung eines hochwertigen metallischen Grundkörpers
- Einsatz bereits bei niedriger Flächenpressung möglich
- sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit - durch den Aufbau, widersteht die Kammprofildichtung hohen Flächenpressungen im Einsatz
- sowohl sehr gute Sicherheit gegen Ausblasen und Druckwechsel, als auch gute Widerstandsfähigkeit gegen Druckstöße
- Grundkörper weisen eine Höhe von 1,5 mm bis 4,0 mm aus, die Weichstoffauflagen Dicken von jeweils 0,5 mm
- einfache Montage
- Wiederverwendbarkeit – gerne regenerieren wir Ihre Kammprofildichtung. Wenn der metallische Grundkörper unbeschädigt ist, reinigen und belegen wir die Kammprofildichtung nach Ihren spezifischen Anforderungen neu



Abbildung zeigt Kammprofildichtung in Bauform: 002KPD

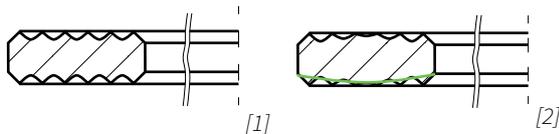


Abbildung: In der Schnittansicht wird eine reguläre Kammprofildichtung ohne Auflage dargestellt [1] und eine ballige Kammprofildichtung [2], wie auf der Unterseite mit der grünen Linie verdeutlicht weist diese eine konkave Oberfläche auf, welche eine erhöhte Pressung im mittleren Bereich der Dichtung zur Folge hat

## Anwendung

- Kraftwerke
- chemische und petrochemische Industrie
- Gasindustrie: Verdichteranlagen
- Wärmetauscher
- Prozessbehälter, Dampfkessel
- Rohrleitungsbau
  - Nut-Feder-Verbindungen [DIN 2512]
  - Glatte Flansche [EN 1091]
  - Nut-Nut Flansche
  - Nut-Glatt Flansche

## Lieferprogramm

### Abmessungen

- DIN EN 1514-6
- DIN EN 1092-1
- DIN EN 12560-6
- Werknormen wie kundenspezifische Abmessungen auf Anfrage
- Sonderformen: oval oder mit Steg auf Anfrage

### Freigaben

- TA-Luft
- Fire-Safe-Test
- Ausblassicherheit
- BAM

Dichtungskennwerte nach DIN EN 13555 auf Anfrage erhältlich.

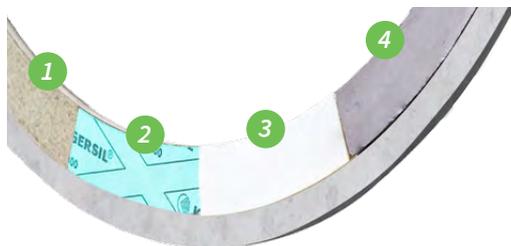
## Bauformen

Bauform	Beschreibung	Schnittansicht
<b>Kammprofildichtung mit Auflage</b>		
001KPD	Kammprofil mit Auflage	
002KPD	Kammprofil mit angedrehtem Zentrierrand • dieser dient bei hoher Belastung als Sollbruchstelle	
003KPD	Kammprofil mit losem Blechzentrierrand	
<b>ballige Kammprofildichtung</b>		
004KPD	ballige Kammprofildichtung mit Auflage	
005KPD	ballige Kammprofildichtung mit angedrehtem Zentrierrand • dieser dient bei hoher Belastung als Sollbruchstelle	
006KPD	ballige Kammprofildichtung mit losem Blechzentrierrand	
<b>Kammprofildichtungen mit U-Hülle</b>		
007KPD	Kammprofil mit U-Hülle	
008KPD	Kammprofil mit angedrehtem Zentrierrand und U-Hülle • dieser dient bei hoher Belastung als Sollbruchstelle	
009KPD	Kammprofil mit losem Blechzentrierrand und U-Hülle	
010KPD	ballige Kammprofildichtung mit U-Hülle	
011KPD	ballige Kammprofildichtung mit angedrehtem Zentrierrand und U-Hülle	
012KPD	ballige Kammprofildichtung mit losem Blechzentrierrand und U-Hülle	

## Werkstoffe

### Weichstoff - Auflagen

Auflagen	Temperatur [°C]	Anmerkung
Faserstoffdichtung Klingersil® C4400	-100 bis +140	• Anwendung in der Gasversorgung, andere Faserstoffdichtung möglich
PTFE	-200 bis +230	• mittels der entstehenden Kammerung kann das Fließverhalten von PTFE massiv unterdrückt werden
Graphit 98 %	-200 bis +450	-
Graphit Sigraflex® APX2	-250 bis +550	• Folie Sigraflex APX2 zeichnet sich durch höchste Reinheit aus, ab einer Temperatur von 450 °C bitten wir um Rücksprache
Glimmer	-40 bis +900	• Anwendung bei niedrigen Drücken
Keramik	-40 bis +1000	• Anwendung bei niedrigen Drücken



- 1 Glimmer
- 2 Klingersil® C4400
- 3 PTFE
- 4 Graphit

### Metalle - Grundkörper

Werkstoffnummer	t [°C]
1.1001	-60 bis +450
1.0330	-10 bis +450
1.0425	-60 bis +450
1.7335	-60 bis +560
1.7362	-60 bis +650
1.4301	-200 bis +550
1.4404	-200 bis +550
1.4541	-270 bis +550
1.4571	-270 bis +550
1.4828	-110 bis +800
1.4876	-110 bis +850
2.4816	-60 bis +600



Abbildung zeigt Grundkörper der Bauform 002KPD ausgelegt in 1.4541



Abbildung zeigt Grundkörper der Bauform 002KPD ausgelegt in Kupfer

### Montagehinweise

- Oberfläche darf keine Riefen oder Kratzer aufweisen
- Flansche dürfen nicht verzogen sein bzw. eine Flanschblattneigung aufweisen

## Industrietechnik Frank Schneider GmbH

-  Im Ziehwerk 3  
D 04509 Delitzsch
-  Mo – Do: 7.00 - 16.00 Uhr  
Fr: 7.00 - 14.45 Uhr
-  +49 (0)34202 – 90090
-  +49 (0)34202 – 90092
-  [ifs@industrietechnik-schneider.de](mailto:ifs@industrietechnik-schneider.de)
-  [www.industrietechnik-schneider.de](http://www.industrietechnik-schneider.de)

### Rechtlicher Hinweis:

Alle Angaben entsprechen den Informationen der Hersteller. Anwendbarkeit des Produkts muss durch den/die Käufer/-in entsprechend örtlich bestehender Gegebenheiten und applikationsspezifischer Parametern evaluiert werden.

Die Angaben haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte technische Merkmale der aufgeführten Produkte oder deren Tauglichkeit für einen bestimmten Einsatzbereich/-zweck zuzusichern und begründen keine Haftung unsererseits.

Es kann trotz sorgfältiger Kontrolle keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität aller Inhalte übernommen werden. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

