

Linsendichtungen

Beschreibung

Die Linsendichtung ist eine rein metallische Dichtung, welche im Hochtemperatur- und im Hochdruckbereich [bis ca. 400 bar] eingesetzt wird. Ihre beiden Außenflächen sind dabei beidseitig gewölbt. Voraussetzung für ihren Einsatz sind Linsenflansche, die ein Negativ der Form der Linsendichtung als Gegenfläche aufweisen.

Eigenschaften

- diese Bauform verhindert Überpressung bei der Montage, aufgrund der unterproportionalen Pressungszunahme
 - Die Dichtung dichtet anfänglich über einen Linienkontakt. Bei geringen Schraubenkräften und bei Erhöhung der Schraubenkräfte bildet sich ein flächiger Kontaktbereich aus.
- Ausgleich geringer Winkelfehlstellung der Rohrleitung aufgrund von balliger Form
- die Verformung an der Oberfläche ist elastisch, die Dichtung kann dabei wiederverwendet werden



Anwendung

- Hochdruck- & Hochtemperaturanwendungen
 - Rohrleitungs-,
 - Apparate- und
 - Behälterbau
- robustes Dichtsystem auch bei hohen Druckstößen
- Dichtung sollte eine geringere Härte aufweisen als der Flansch, um die Güte für einen dauerhaften Einsatz zu sichern

Montagehinweis:

- die Dichtung kann mit Schmiermittel oder auch schmiermittelfrei eingebaut werden
- Linsendichtung und Flansch dürfen eine Rauheit von R_a 1,6 μm nicht überschreiten, ebenfalls empfiehlt sich eine Sichtprüfung auf Riefen oder ähnliche Beschädigungen

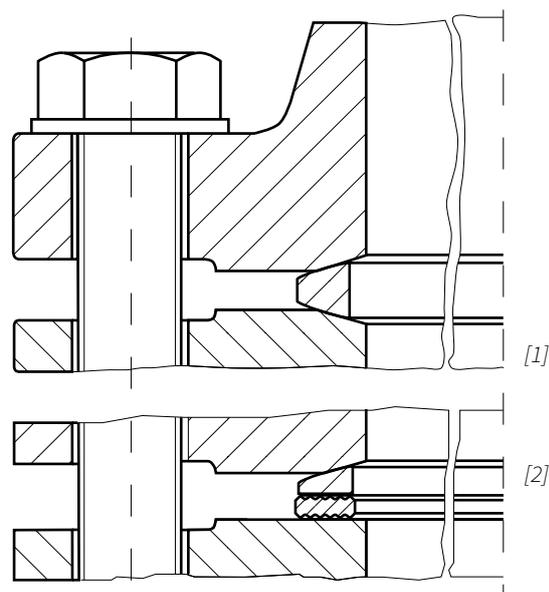


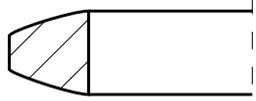
Abbildung: Schematische Darstellung von einer Linsendichtung im eingebauten Zustand [1] und Dichtung mit Halblinsenprofil [2], diese zeigt den Übergang vom glatten Flansch in Kombination mit Kammprofilichtung zum Linsenflansch

Lieferprogramm

Abmessungen

- DIN 2696
- Werknormen und Sonderabmessungen auf Anfrage

Bauformen

Bauform	Beschreibung	Schnittansicht
001LD	Linsendichtung • Grundlage für den Einsatz sind Linsenflansche	
002LD	Halblinsenprofil • halbseitige Linsengeometrie, gegenüberliegende Seite ist flach • ermöglicht den Übergang von ebener Flanschgeometrie auf Linsenflansch	

Werkstoffe

Metalle - Grundkörper

Werkstoffnummer	t [°C]
1.1001	-60 bis +450
1.0330	-10 bis +450
1.0425	-60 bis +450
1.7335	-60 bis +560
1.7362	-60 bis +650
1.4301	-200 bis +550
1.4404	-200 bis +550
1.4541	-270 bis +550
1.4571	-270 bis +550
1.4828	-110 bis +800
1.4876	-110 bis +850
2.4816	-60 bis +600

Industrietechnik Frank Schneider GmbH

 Im Ziehwerk 3
D 04509 Delitzsch

 Mo – Do: 7.00 - 16.00 Uhr
Fr: 7.00 - 14.45 Uhr

 +49 (0)34202 – 90090

 +49 (0)34202 – 90092

 ifs@industrietechnik-schneider.de

 www.industrietechnik-schneider.de

Rechtlicher Hinweis:

Alle Angaben entsprechen den Informationen der Hersteller. Anwendbarkeit des Produkts muss durch den/die Käufer/-in entsprechend örtlich bestehender Gegebenheiten und applikationsspezifischer Parametern evaluiert werden.

Die Angaben haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte technische Merkmale der aufgeführten Produkte oder deren Tauglichkeit für einen bestimmten Einsatzbereich/-zweck zuzusichern und begründen keine Haftung unsererseits.

Es kann trotz sorgfältiger Kontrolle keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität aller Inhalte übernommen werden. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

